



„М.В. Ломоносов“ ООД
Гр. Плевен- 5800
Бул. „Георги Кочев“ № 104

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА ОФЕРТИТЕ

към документацията за участие в процедура

„Избор с публична покана“ без обособени позиции за определяне на изпълнител с предмет:

„Закупуване и въвеждане в експлоатация /доставка, монтиране и първоначално изпитване/ в „М.В. Ломоносов“ ООД на:

1. Хидравлична преса – 1 брой;
2. Нишкова ерозийна машина с ЦПУ и пет работни оси – 1 брой;
3. Автоматизирана линия за механична обработка на метална лента 60/600kN/ ton – 1 брой;
4. Автоматизирана линия за механична обработка на метална лента 100/1000kN/ ton – 1 брой;
5. Хидравлична гилотина – 1 брой;
6. Тръбоогъваща машина без дорник – 1 брой

ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ, КЛАСИРАНЕ НА КАНДИДАТИТЕ И ОПРЕДЕЛЯНЕ НА ИЗПЪЛНИТЕЛ ЩЕ СЕ ПРИЛАГА СЛЕДНИЯ КРИТЕРИЙ:

„Икономически най-изгодна оферта“, съгласно критерий оптимално съотношение качество – цена, където класирането на допуснатите до участие оферти ще се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ (КО) по определените предварително показатели за машините по предмета на процедурата.

Максимално възможният брой точки за всеки показател, както и стойностите за относителните тегла по показатели, са определени да бъдат еднакви за всички, с оглед преценката от страна на бенефициента за тяхната значимост.

В “Методиката за оценка на офертите” са конкретизирани и точно определени следните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка за машините по предмета на процедурата, както следва:



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Показател - П (наименование)	Относител но тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П ₁	34 % (0,34)	24	Т _ц
2. Срок на доставка – П ₂	33 % (0,33)	24	Т _д
3. Условия на гаранционен и извънгаран- ционен сервиз – П ₃	33 % (0,33)	24	Т _г

Комплексната оценка (КО) за машините по предмета на процедурата се изчислява по формулата: **КО = П₁ + П₂ + П₃**

Офертата получила най-висока **Комплексна оценка (КО)** се класира на първо място.

Офертата в които, основните минимални технически и функционални характеристики са по ниски от изискваните, няма да бъде оценявана и ще бъде отстранявана.

Офертата в която, срока на гаранцията, срока на доставка и времето за реакция и отстраняване на повреди е под минимално заложените, ще се счита за нереалистична и същата ще бъде отхвърлена на това основание.

П1-Показател 1 - “Предложена цена” с максимален брой точки 24 и относително тегло в комплексната оценка 0.34

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 24 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 24 \times \frac{C_{min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “24” е максималните точки по показателя ;
- “C_{min}.” е най-ниската предложена цена ;
- “C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „М.В. Ломоносов“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.



П1 = Тц х 0,34, където:

- “0,34” е относителното тегло на показателя.

П2- Показател 2 – “Срок на доставка” с максимален брой точки 24 и относително тегло в комплексната оценка 0.33.

Максималният брой 24 точки получава офертата, която е с най-бърз срок на доставка след сключване на договор, но не по-малък от 30 дни, под който офертата ще се счита за нереалистична и същата ще бъде отхвърлена на това основание.

Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-бързия срок на доставка по следната формула:

$$Т д = 24 \times \frac{Т д \min}{Т д n}, \text{ където :}$$

Където:

- “24” е максималните точки по показателя ;
- “ Тд min” е най-бързия срок на доставка;
- “Тд n” е срока на n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

П2 = Т д х 0,33, където:

- “0,33” е относителното тегло на показателя.

ПЗ - Показател 3 – “Условия на гаранционен и извънгаранционен сервиз” с максимален брой точки 24 и относително тегло в комплексната оценка 0.33.

Максималният брой точки получава офертата, която е с най-добри условия на гаранционния сервиз и извънгаранционен сервиз и предложено време за реакция при повреда, където приемаме, че срокът за гаранционна поддръжка и сервиз е минимум 6 месеца и максимум 120 месеца, за извънгаранционен сервиз: минимум 60 месеца и максимум 180 месеца. а времето за реакция и отстраняване на повреди е минимум 2 часа и максимум – 24 часа.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 3.1.

Таблица № 3.1 за показател ПЗ

“Условия на гаранционен и извънгаранционен сервиз”	Изчисляване на точките по всяко условие	Точки
1	2	3
Условие 1. Предложен срок за гаранционна поддръжка и сервиз (в месеци)	$Тп = 8 \times \frac{Тп n}{Тп max} :$	8



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Където Тп max е най-голямото предложено време за гаранционна поддръжка и сервиз, а Тп n е времето, предложено от n-я участник		
Условие 2. Извънгаранционен сервиз (в месеци)	$T_i = 8 \times \frac{T_{i n}}{T_{i \max}}$	8
Където Тi max е най-голямото предложено време за извънгаранционен сервиз, а Тi n е времето, предложено от n-я участник		
Условие 3. Време за реакция и отстраняване на повреди (часове)	$T_r = 8 \times \frac{T_{r \min}}{T_{r n}}$	8
Където Тr min е най-малкото предложено време за реакция и отстраняване на повреди, а Тr n е времето, предложено от n-я участник		
Максимално възможни точки по показател “Условия на гаранционен и извънгаранционен сервиз” – $T_g = (T_p + T_i + T_r)$		24

В колона № 1 са условията, а в колона 2 са формулите за изчисляване. Общата оценката **Тг** се изчислява като сума от оценките по условията (**Тп**, **Тi** и **Тр** – посочени в колона 3) и може да е максимум 24 точки (за най-оптималните предложени условия).

Точките по третия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$ПЗ = T_g \times 0,33, \text{ където:}$$

- “0,33” е относителното тегло на показателя.

КОМПЛЕКСНАТА ОЦЕНКА (КО) НА Хидравлична преса – 1 брой; Нишкова ерозийна машина с ЦПУ и пет работни оси – 1 брой; Автоматизирана линия за механична обработка на метална лента 60/600kN/ ton – 1 брой; Автоматизирана линия за механична обработка на метална лента 100/1000kN/ ton – 1 брой; Хидравлична гилотина – 1 брой; Тръбоогъваща машина без дорник – 1 брой, СЕ ПОЛУЧАВА КАТО СУМА ОТ ОЦЕНКИТЕ ПО ТРИТЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ИЗЧИСЛЕНИ ПО ФОРМУЛАТА:

$$КО = П1 + П2 + ПЗ$$

ОФЕРТАТА ПОЛУЧИЛА НАЙ-ВИСОКА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА (КО) СЕ КЛАСИРА НА ПЪРВО МЯСТО.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „М.В. Ломоносов“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.